

► KOV

FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.



Nová technika vrtání pro rychlé a flexibilní nasazení.

FEIN KBH 25 – první ruční systém jádrového vrtání kovu na světě



Nová dimenze jádrového vrtání s FEIN KBH 25.

První ruční systém jádrového vrtání kovu na světě, FEIN KBH 25, v jediném systému spojuje a kombinuje přednosti výkonných ručních vrtaček a korunek pro jádrové vrtání osazených slinutým karbidem. S výrazně menším vynaložením síly umožňuje nová technika vrtání

rychlý pokrok při práci, takže při jádrovém vrtání můžete pracovat až 5krát rychleji. Také na úzkých, těžko přístupných místech ukazuje FEIN KBH 25 své silné stránky. Výsledek dlouholetých zkušeností a enormní náskok při vývoji společnosti FEIN jako vynálezce první elektrické vrtačky.



Váš náskok při práci s FEIN KBH 25:

- ▶ Komfortní a až 5krát rychlejší práce díky nové technice vrtání a speciálně vyvinuté geometrie řezu korunky pro jádrové vrtání
- ▶ Ruční vrtání korunkami pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu do průměru vrtání 25 mm do ocele o tloušťce až 20 mm
- ▶ Ruční vrtání korunkami ze slinutého karbidu do průměru vrtání 54 mm do kovových plechů o tloušťce do 4 mm
- ▶ Vrtací systém s excelentní kvalitou materiálu a zpracování s korunkami pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu s optimalizovanou trvanlivostí

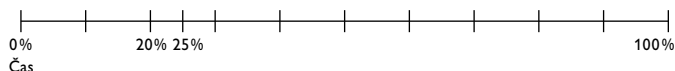


System speciálně sladěný pro stanovené použití.

Perfektní souhra výkonné jádrové vrtačky, optimálních otáček, jedinečné techniky vrtání s přihlášeným patentem a korunky pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu se speciální geometrií řezu Vám garantují enormní úsporu času a nákladů oproti běžnému vrtání. V porovnání se spirálovým vrtáním pracujete až 5krát rychleji a v porovnání s korunkami ze slinutého karbidu běžnými na trhu až 3krát rychleji.

Až 5krát rychleji

- FEIN KBH 25 + korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu, povlak
- FEIN KBH 25 + korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu
- Stroj s křížovou rukojetí + spirálový vrták z rychlořezné oceli



Podmínky testování: Materiál S235, 12 mm. Ø vrtáku 19 mm FEIN korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu, s povlakem 34 s, FEIN korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu 42 s, spirálový vrták z rychlořezné oceli 170 s

Jednoduše

FEIN QuickIN-PLUS upnutí bez klíčů garantuje jednoduchou výměnu pracovních nástrojů.

Přesnost

Vysoká mechanická stabilita zajišťuje bezpečné usazení rotujících částí stroje.

Rychle

Inovativní technika vrtání pro rychlý postup práce a krátké doby vrtání.

Bezpečnost

Kluzná momentová spojka při přetížení odpojí výstupní stranu od vstupní.



Sílu šetřící vrtání díky speciální geometrii řezu.

Poprvé můžete ručně realizovat stabilní jádrové vrtání s malou přítlačnou silou – díky speciální geometrii řezu a malé šířce řezu korunky pro jádrové vrtání. Neboť tím je velmi malý jak přítlak při vrtání, tak i zaváděná přítlačná síla během vrtání. Což vede k rychlému postupu práce a tím ušetříte čas a výdaje.

Speciální geometrie řezu, malá šířka řezu

FEIN korunka pro jádrové vrtání se skládá ze tří různých řezacích zubů. Proto jsou přítlak a posouvací síla výrazně nižší a řezání probíhá bez vibrací a klidně.

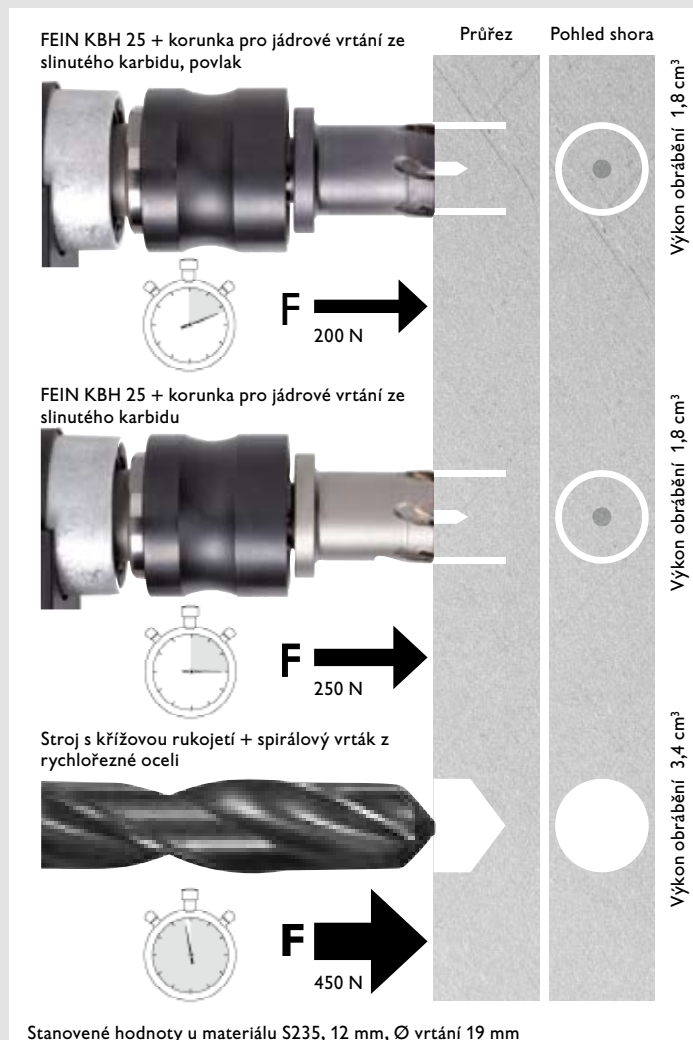


Korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu s povlakem TiAlN

- ▶ Až o 20% rychlejší postup práce oproti korunce pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu bez povlaku
- ▶ Velmi nízké řezné a přítlačné síly díky výborným kluzným vlastnostem na základě povrchového povlaku titan-hliník-nitrit
- ▶ Zvýšená odolnost vůči horku pro suché vrtání
- ▶ Delší životnost

Rychlý postup práce s malou přítlačnou silou

Méně času, méně výdajů díky velmi nízkému výkonu obrábění: Při jádrovém vrtání je řezán jen úzký kroužek, proto je zapotřebí výrazně méně času a přítlačné síly. Navíc můžete jádrové vrtání provádět v rámci jednoho pracovního kroku (navrtání, korunky pro jádrové vrtání, vyhození jádra).



Perfektní výsledky vrtání díky jedinečné technice vrtání.

Na základě nově vyvinuté techniky vrtání je se systémem jádrového vrtání kovu FEIN KBH 25 středící vrták používán jen tak dlouho, jak je to nutné. Aby mohly být zachyceny vznikající příčné síly při pozdějším ručním jádrovém vrtání, středící vrták navrtáním o hloubce cca 6 mm zajistí potřebnou fixaci v obrobku. Od hloubky

řezu středícího vrtáku cca 6 mm zasáhne korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu materiál a středící vrták se odpojí. Tím všechna přítlačná síla přechází přímo do korunky pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu, a tak je Vaše práce nejen rychlá, ale také nemusíte vynaložit moc síly.

Velká výkonnost

Extra vysoký podíl mědi a bandážovaný pólový modul trvale zajišťují větší výkon.

Inovativně

Tak funguje nová technika vrtání:

1. Středící vrták vyčnívá 25 mm – pro přesné napohování na místo vrtání.
2. Od hloubky řezu středícího vrtáku cca 6 mm zasáhne korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu materiál, středící vrták se odpojí.
3. Všechna přítlačná síla vyvíjená uživatelem přejde do korunky pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu.
4. Při průchodu materiálem tlačná pružina vysune středící vrták dopředu a ten vysune vrtné jádro.



Přesnost díky vysoké kvalitě.

První ruční systém jádrového vrtání kovu na světě, FEIN KBH 25, přesvědčí perfektními výsledky při vrtání. Použití dílů stroje s vysokou mechanickou stabilitou a hrnková konstrukce stroje odolná proti skrutu nabízí maximální přesnost. Nové korunky pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu s optimalizovanou trvanlivostí přesvědčí kvalitním povlakem ze slinutého karbidu, který odolá vznikajícím vibracím a nárazům.



Rychle a perfektně vrtá do kovu: Od neželezných přes zrezivělé až k lakovaným kovům.



Nezničitelnost

Díky hrnkové konstrukci odolné vůči skrutu a krytu motoru vyztuženého skleněným vláknem vydrží extrémní vibrace a nárazy.

Flexibilita

Plynulé, elektronické nastavování otáček k přizpůsobení otáček určitým pracovním postupům.

Konstantně

Rovnoměrný postup práce a optimální přizpůsobení otáček díky šesti stupňům otáček, které jsou elektronicky řízené tachogenerátorem.

Technické údaje

Jmen. příkon	W	1200
Jmen. výkon	W	680
Pracovní otáčky	1/min	0–520
Ø vrtáku na ocel, korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu	mm	14–25
Ø vrtáku na hliník, korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu	mm	14–30
Ø vrtáku na ocel do tloušky 4mm, korunka ze slinutého karbidu	mm	14–54
Rozměr přes hrany	mm	27
Kabel se zástrčkou	m	4
Hmotnost dle EPTA	kg	3,3
Pravotočivý/levotočivý chod		•

• obsaženo

Teprve s originálním příslušenstvím FEIN QuickIN-PLUS ukáže FEIN KBH 25 všechny své přednosti.

FEIN KBH 25



První ruční systém jádrového vrtání kovu na světě, FEIN KBH 25, obdržíte v robustním kufru na nářadí FEIN. Využijte originální příslušenství speciálně sladěné s FEIN KBH 25 s upnutím QuickIN-PLUS, protože jen tak můžete optimálně využívat novou techniku vrtání a s tím spojené výhody.

Rozsah dodávky: 1 jádrová vrtačka kovu KBH 25, 1 středící vrták, 1 přídatná rukojeť, 1 sprej pro řezání, 1 plastový kufr na nářadí

Objednací číslo

7 271 01

Korunky pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu



Korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu s upínáním QuickIN PLUS

Maximální životnost díky zubům ze slinutého karbidu. Vynikající řezný výkon ve všech běžných kovech. Metrické rozměry: hloubka řezu 20mm, Ø vrtání do oceli do 25mm/1 in, Ø vrtání do Al do 30mm/1 3/16 in.



Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
14	1	6 31 30 014 01 0
15	1	6 31 30 015 01 0
16	1	6 31 30 016 01 0
17	1	6 31 30 017 01 0
18	1	6 31 30 018 01 0
19	1	6 31 30 019 01 0
20	1	6 31 30 020 01 0
21	1	6 31 30 021 01 0
22	1	6 31 30 022 01 0
23	1	6 31 30 023 01 0
24	1	6 31 30 024 01 0
25	1	6 31 30 025 01 0
26	1	6 31 30 026 01 0
27	1	6 31 30 027 01 0
28	1	6 31 30 028 01 0

29	1	6 31 30 029 01 0
30	1	6 31 30 030 01 0

Rozměry v palcích, hloubka řezu 20 mm/3/4 in.

Ø vrtání in	Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
3/16	14,29	1	6 31 30 200 01 0
5/8	15,88	1	6 31 30 201 01 0
11/16	17,46	1	6 31 30 202 01 0
3/4	19,05	1	6 31 30 203 01 0
13/16	20,64	1	6 31 30 204 01 0
7/8	22,23	1	6 31 30 205 01 0
15/16	23,81	1	6 31 30 206 01 0
1	25,40	1	6 31 30 207 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 30 208 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 30 209 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 30 210 01 0

Korunky pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu s povlakem TiAIN

Korunka pro jádrové vrtání ze slinutého karbidu s povlakem TiAIN, s upínáním QuickIN PLUS

Maximální životnost díky zubům ze slinutého karbidu. Vynikající řezný výkon ve všech běžných kovech, o 20% rychlejší postup práce, snížené řezné a přitlačné síly díky povlaku TiAIN. Metrické rozměry: hloubka řezu 20mm, Ø vrtání do oceli do 25mm/1 in, Ø vrtání do Al do 30mm/1 3/16 in.



Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
14	1	6 31 30 114 01 0
15	1	6 31 30 115 01 0

16	1	6 31 30 116 01 0
17	1	6 31 30 117 01 0
18	1	6 31 30 118 01 0
19	1	6 31 30 119 01 0
20	1	6 31 30 120 01 0
21	1	6 31 30 121 01 0
22	1	6 31 30 122 01 0
23	1	6 31 30 123 01 0
24	1	6 31 30 124 01 0
25	1	6 31 30 125 01 0
26	1	6 31 30 126 01 0
27	1	6 31 30 127 01 0
28	1	6 31 30 128 01 0
29	1	6 31 30 129 01 0
30	1	6 31 30 130 01 0

Rozměry v palcích, hloubka řezu 20 mm/3/4 in.

Ø vrtání in	Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
3/16	14,29	1	6 31 30 300 01 0
5/8	15,88	1	6 31 30 301 01 0
11/16	17,46	1	6 31 30 302 01 0
3/4	19,05	1	6 31 30 303 01 0
13/16	20,64	1	6 31 30 304 01 0
7/8	22,23	1	6 31 30 305 01 0
15/16	23,81	1	6 31 30 306 01 0
1	25,40	1	6 31 30 307 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 30 308 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 30 309 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 30 310 01 0

Korunky ze slinutého karbidu do tloušťky 4mm v ocelovém plechu



Korunka ze slinutého karbidu s upínáním QuickIN PLUS

S zuby ze slinutého karbidu s optimální trvanlivostí pro efektivní vrtání do kovového plechu do tloušťky materiálu 4,0 mm. Metrické rozměry, hloubka řezu 4 mm.



Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
14	1	6 31 31 014 01 0
15	1	6 31 31 015 01 0
16	1	6 31 31 016 01 0
17	1	6 31 31 017 01 0
18	1	6 31 31 018 01 0
19	1	6 31 31 019 01 0
20	1	6 31 31 020 01 0
21	1	6 31 31 021 01 0
22	1	6 31 31 022 01 0
23	1	6 31 31 023 01 0
24	1	6 31 31 024 01 0
25	1	6 31 31 025 01 0
26	1	6 31 31 026 01 0
27	1	6 31 31 027 01 0
28	1	6 31 31 028 01 0
29	1	6 31 31 029 01 0
30	1	6 31 31 030 01 0
31	1	6 31 31 031 01 0
32	1	6 31 31 032 01 0
33	1	6 31 31 033 01 0
34	1	6 31 31 034 01 0
35	1	6 31 31 035 01 0
36	1	6 31 31 036 01 0
37	1	6 31 31 037 01 0
38	1	6 31 31 038 01 0
39	1	6 31 31 039 01 0

40	1	6 31 31 040 01 0
41	1	6 31 31 041 01 0
42	1	6 31 31 042 01 0
43	1	6 31 31 043 01 0
44	1	6 31 31 044 01 0
45	1	6 31 31 045 01 0
46	1	6 31 31 046 01 0
47	1	6 31 31 047 01 0
48	1	6 31 31 048 01 0
49	1	6 31 31 049 01 0
50	1	6 31 31 050 01 0
51	1	6 31 31 051 01 0
52	1	6 31 31 052 01 0
53	1	6 31 31 053 01 0
54	1	6 31 31 054 01 0

Rozměry v palcích, hloubka řezu 4 mm / 5/32 in.

Ø vrtání in	Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
9/16	14,29	1	6 31 31 200 01 0
5/8	15,88	1	6 31 31 201 01 0
11/16	17,46	1	6 31 31 202 01 0
3/4	19,05	1	6 31 31 203 01 0
13/16	20,64	1	6 31 31 204 01 0
7/8	22,23	1	6 31 31 205 01 0
15/16	23,81	1	6 31 31 206 01 0
1	25,40	1	6 31 31 207 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 31 208 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 31 209 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 31 210 01 0
1 1/4	31,75	1	6 31 31 211 01 0
1 5/16	33,34	1	6 31 31 212 01 0
1 3/8	34,93	1	6 31 31 213 01 0
1 7/16	36,51	1	6 31 31 214 01 0
1 1/2	38,10	1	6 31 31 215 01 0
1 9/16	39,19	1	6 31 31 216 01 0
1 5/8	41,28	1	6 31 31 217 01 0
1 11/16	42,86	1	6 31 31 218 01 0
1 3/4	44,45	1	6 31 31 219 01 0
1 13/16	46,04	1	6 31 31 220 01 0
1 7/8	47,63	1	6 31 31 221 01 0
1 15/16	49,21	1	6 31 31 222 01 0
2	50,80	1	6 31 31 223 01 0
2 1/16	52,39	1	6 31 31 224 01 0
2 1/8	53,98	1	6 31 31 225 01 0

Korunky ze slinutého karbidu na trubky



Korunka ze slinutého karbidu na trubky s upínáním QuickIN PLUS

S zuby ze slinutého karbidu s optimální trvanlivostí při používání na trubkový materiál a zaoblené plochy s tloušťkou stěny do 4 mm.

Metrické rozměry, hloubka řezu 4 mm.



Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
21	1	6 31 31 421 01 0
22	1	6 31 31 422 01 0
23	1	6 31 31 423 01 0
24	1	6 31 31 424 01 0
25	1	6 31 31 425 01 0
26	1	6 31 31 426 01 0
27	1	6 31 31 427 01 0
28	1	6 31 31 428 01 0
29	1	6 31 31 429 01 0
30	1	6 31 31 430 01 0
31	1	6 31 31 431 01 0
32	1	6 31 31 432 01 0
33	1	6 31 31 433 01 0
34	1	6 31 31 434 01 0
35	1	6 31 31 435 01 0
36	1	6 31 31 436 01 0
37	1	6 31 31 437 01 0
38	1	6 31 31 438 01 0
39	1	6 31 31 439 01 0
40	1	6 31 31 440 01 0
41	1	6 31 31 441 01 0
42	1	6 31 31 442 01 0
43	1	6 31 31 443 01 0
44	1	6 31 31 444 01 0
45	1	6 31 31 445 01 0
46	1	6 31 31 446 01 0

47	1	6 31 31 447 01 0
48	1	6 31 31 448 01 0
49	1	6 31 31 449 01 0
50	1	6 31 31 450 01 0
51	1	6 31 31 451 01 0
52	1	6 31 31 452 01 0
53	1	6 31 31 453 01 0
54	1	6 31 31 454 01 0

Rozměry v palcích, hloubka řezu 4 mm / 5/32 in.

Ø vrtání in	Ø vrtání mm	Ks	Objednací číslo
7/8	22,23	1	6 31 31 605 01 0
15/16	23,81	1	6 31 31 606 01 0
1	25,40	1	6 31 31 607 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 31 608 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 31 609 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 31 610 01 0
1 1/4	31,75	1	6 31 31 611 01 0
1 5/16	33,34	1	6 31 31 612 01 0
1 3/8	34,93	1	6 31 31 613 01 0
1 7/16	36,51	1	6 31 31 614 01 0
1 1/2	38,10	1	6 31 31 615 01 0
1 9/16	39,19	1	6 31 31 616 01 0
1 5/8	41,28	1	6 31 31 617 01 0
1 11/16	42,86	1	6 31 31 618 01 0
1 3/4	44,45	1	6 31 31 619 01 0
1 13/16	46,04	1	6 31 31 620 01 0
1 7/8	47,63	1	6 31 31 621 01 0
1 15/16	49,21	1	6 31 31 622 01 0
2	50,80	1	6 31 31 623 01 0
2 1/16	52,39	1	6 31 31 624 01 0
2 1/8	53,98	1	6 31 31 625 01 0

Řezání závitů

Upínací pouzdro

s upínacími kleštinami Ø 6/7/9 mm

Ks	Objednací číslo
1	6 32 06 067 02 0

Upínací kleštiny

Ø závitu	Ø mm	Čtyřhran mm	Objednací číslo
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
-	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
-	10	8	6 32 06 079 00 3

Čelistové sklíčidlo

pro přímé upínání závitníků.
Rozsah upnutí 2,8–9,0 mm, s klíčem

Ks	Objednací číslo
1	6 32 06 018 01 0

Středící vrták



Ks	Objednací číslo
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

výhradně pro Ø 14 mm,
15 mm a 9/16 in

Ks	Objednací číslo
1	6 31 14 039 01 0

Ostatní příslušenství

Nádoba na třísky

Brání kontaktu s horkými a ostrohrannými třískami.



Ks	Objednací číslo
1	3 21 74 013 01 0

Sprej na řezání

Sprej 300 ml s pumpičkou, pro delší životnost nástroje, optimální řezný a obráběcí výkon a lepší odvod třísek.



Ks	Objednací číslo
1	3 21 32 031 00 0

Prodloužení

pro použití na úzkých, hlubokých nebo stupňovitých površích. Upínání QuickIN-PLUS, délka 100 mm, vč. adaptéru pro středící vrták.



Ks	Objednací číslo
1	6 31 06 017 01 0

Adaptér QuickIN PLUS na B16

Objednací číslo	6 39 01 047 00 0
-----------------	------------------

Sklíčidlo s ozubeným věncem s upínáním B16

Upínací rozsah 1,5–13 mm

Objednací číslo	6 32 02 030 01 5
-----------------	------------------

Rychloupínací sklíčidlo s upínáním B16

Upínací rozsah 1–13 mm

Objednací číslo	6 32 04 032 00 6
-----------------	------------------

Jádrová vrtačka pro vrtání kovu FEIN KBM.

Od KBM 32 Q až po KBM80auto: Silné alternativy k prvním ručnímu systému jádrového vrtání do kovu na světě FEIN KBH25. Více se dozvíte na internetu nebo ve specializovaném obchodě.



**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN – specialista na nejdolnější elektrické nářadí.

Společnost FEIN je kapacitou v oblasti výroby profesionálního a spolehlivého ručního elektronářadí a speciálních aplikačních řešení pro zpracování kovů, interiérů a výrobu automobilů. FEIN je nejen vynálezcem první elektrické ruční vrtačky, nýbrž také výrobcem inovačních a nepřekonatelně efektivních řešení pro praxi, jež se osvědčují i v nejtvrděších podmínkách nepřetržitého provozu v průmyslovém a řemeslném prostředí, a to již po 140 let.



Profitujte ze 3leté záruky FEIN PLUS

Na veškeré elektronářadí značky FEIN poskytujeme 3letou záruku FEIN PLUS. Nárok si zajistíte tak, že do 6 týdnů od nákupu zaregistrujete své nové elektrické nářadí značky FEIN na stránkách www.fein.com.

Rady se Vám dostane v nejbližší specializované prodejně:

Německo: C. & E. FEIN GmbH
Hans-Fein-Str. 81, 73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

Česká Republika: FEIN elektronářadí, s.r.o.,
Vajanského 1519/16, 92400 Galanta
Telefon +421-31-780 82 90 / 91
Fax +421-31-780 82 92

www.fein.cz

www.fein.com